



“PAROLA DI ALLEVATORE” EFFICIENZA RUMINALE

Nella foto da sinistra:
Elena Gaburri, Antonio Damiano,
Fabio Tonoli, Marco Simonelli,
Pierangelo Tonoli

Misurare per migliorare!

Abbiamo intervistato Marco Tonoli dell'azienda F.Ili Tonoli di Fidenza in provincia di Parma, conosciuta anche come Podere Isolabella.

Marco, Fabio, Adriano, Pierangelo e Paolo gestiscono l'azienda a conduzione familiare arrivata alla sua quarta generazione di allevatori.

L'azienda nasce a Varese, dove la produzione di latte veniva conferita per la produzione di latte alimentare.

Con una **definita ottica imprenditoriale e una passione per il proprio lavoro**, la famiglia Tonoli sentiva il bisogno di espandersi e, alla ricerca di un terreno più grande che potesse ospitare il loro sogno, si sono trasferiti nella zona del Parmigiano Reggiano.

Questo ha portato ad un totale cambio di gestione della dieta della loro mandria e della produzione di materie prime.

Ad oggi, l'Azienda Tonoli conta 330 vacche in mungitura e 320 tra manze e vitelli, con 2 mungiture al giorno. Sono inoltre soci del Caseificio Parma 2064 insieme ad altri 5 allevatori della zona.

Giovane non significa impreparato. Marco, tra i più giovani in azienda, gestisce la dieta delle vacche in lattazione insieme a Pierangelo. Nato e cresciuto tra i suoi animali, ha subito intuito che la sua mandria aveva bisogno di un supporto per utilizzare al meglio una dieta limitata nel quantitativo di energia e senza insilati.

Marco ha contattato la referente tecnica Alltech, Elena Gaburri, a ottobre 2017 per trovare una soluzione per migliorare la digeribilità della dieta.

Dopo un'attenta osservazione della salute della mandria e alcune domande focalizzate a capire meglio la gestione aziendale, Elena ha proposto una verifica dell'efficienza ruminale con il setaccio per le feci.

Il **setaccio** è uno strumento che Alltech utilizza ormai da 10 anni, per dare un riscontro immediato e visivo ai propri allevatori in merito all'attività ruminale della loro mandria.



La foto mostra un esempio di setaccio dove la quantità di materiale indigerito è decisamente sopra alla norma, infatti si può notare il setaccio di sinistra molto pieno.

Il setaccio ha mostrato a Marco che una parte delle materie prime non veniva digerita.

Questo portava ad una riduzione dell'alimento disponibile per l'animale che non poteva utilizzarlo per produrre una maggiore quantità di latte o sostenere la produzione nei periodi di stress.

Alltech[®]

"PAROLA DI ALLEVATORE" EFFICIENZA RUMINALE



Marco oggi ci racconta la sua esperienza di come la situazione sia cambiata dopo l'inserimento delle soluzioni Alltech che favoriscono una migliore attività ruminale.

Marco, cos'hai pensato vedendo il risultato ottenuto con il primo setaccio che è stato fatto nella tua azienda?

"Ho capito subito che dovevamo sfruttare al meglio l'energia data alle vacche"

Cosa ti ha fatto capire che il programma per l'efficienza ruminale Alltech poteva essere utile per la tua azienda?

"Conoscevo l'efficienza delle soluzioni Alltech, le avevo utilizzate indirettamente tramite un mangimificio e anche la nostra alimentarista le ha consigliate."

Dopo quanto tempo hai iniziato a vedere i primi risultati e dove?

"Dopo un paio di mesi. Nelle feci il mais indigerito era diminuito molto e anche il muco, segnale di stress intestinale, era diminuito. Inoltre, i titoli del latte, caseina e proteine, erano aumentati del 10-15%."

Quali sono i maggiori vantaggi economici che hai potuto osservare?

"Aiutiamo a mantenere sana la mandria, sostenendo la produzione di latte durante l'estate. Lavorando direttamente il nostro latte, una migliore qualità in termini di titoli ci permette più resa e quindi più guadagno per noi."

Marco hai qualche suggerimento da dare agli allevatori che ci leggono?

"Non si smette mai di imparare, stare con i propri animali e imparare a riconoscere i segnali che ci danno, ci permette di supportarli con gli strumenti giusti. Le feci sono uno strumento di misura di come sta funzionando la mandria. Setacciarle rende visibili cose che non noteresti a colpo d'occhio."

L'azienda Tonoli ha da poco trasferito le proprie vacche in lattazione, prima separate in due stalle, nella stessa struttura. Un approccio aziendale propenso al continuo miglioramento, ha portato la famiglia Tonoli a scegliere l'innovazione attraverso le soluzioni nutrizionali Alltech oltre che ad un impianto di ventilazione a goccia grossa, un nuovo impianto di mungitura a giostra e le luci per il fotoperiodo, che saranno attivate in autunno. L'insieme di questi approcci innovativi, ha permesso di mantenere la quantità e la qualità del latte prodotto nonostante i grossi cambiamenti effettuati in un periodo già stressante per gli animali.

CASEIFICIO PARMA 2064

Dove la passione trasforma la qualità in un bene pregiato.



Il caseificio è il punto di conferimento di sei allevamenti della zona. Sono presenti due strutture che permettono la lavorazione anche del Parmigiano Reggiano Kasher.

In totale vengono lavorati 420 q.li di latte al giorno.

Stefano, il Casaro, ci ha accompagnato in questo viaggio all'interno del processo produttivo.

Un lavoro fatto di passione, cura per i dettagli e tanta fatica.



"Un latte di migliore qualità permette una stabilità e una consistenza nella produzione, rendendo possibile una stagionatura più lunga senza avere effetti sulla qualità del prodotto finito."

Grazie alla famiglia Tonoli per la disponibilità e l'ospitalità!

Alltech®